



ПРЕЦИЗИЙНІ НАПРЯМНІ

БЕЗКОЛЕКТОРНІ ДВИГУНИ

ІНТЕРФЕЙС З ВІДКРИТИМ КОДОМ
github.com/grbl

МІКРОКРОК 1/256



Конструктивні особливості

Розмір робочої поверхні, мм	500 x 180
Вертикальний зазор, мм	0 - 60
Спосіб кріплення заготівлі	T-NUT 3030
Кількість підшипникових вузлів	23

Кроковий привід

Межі подачі інструменту, мм	450 x 180 x 30
Швидкість подачі, мм/хв	0 - 400
Крок позиціонування, мм	0.01
Інтерполяція кроку	1/256

Шпиндель

Потужність шпинделя, Вт	180
Швидкість обертання валу, об/хв	0-18000
Спосіб кріплення інструменту	ER11
Клас підшипників шпинделя	ABEC-5

Електричні характеристики

Мережевий бок живлення	DC 12В 16.5А
Інтерфейс ЧПК	USB 2.0
Регулятор швидкості обертання	так
Роз'єм датчика базування	так

ГНОМ-500

